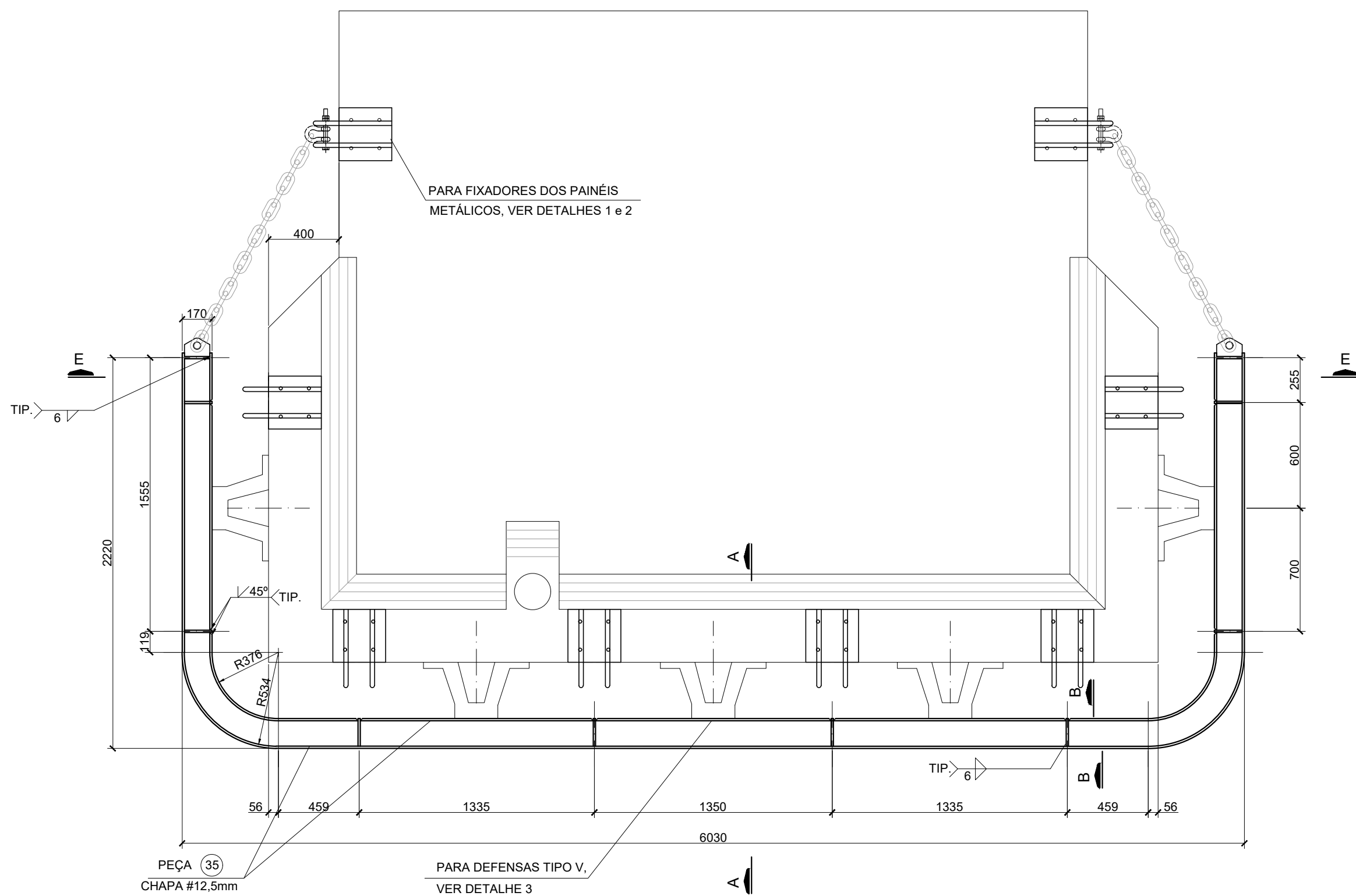


DOLFINS DE MANOBRA 1 e 2 - 2x

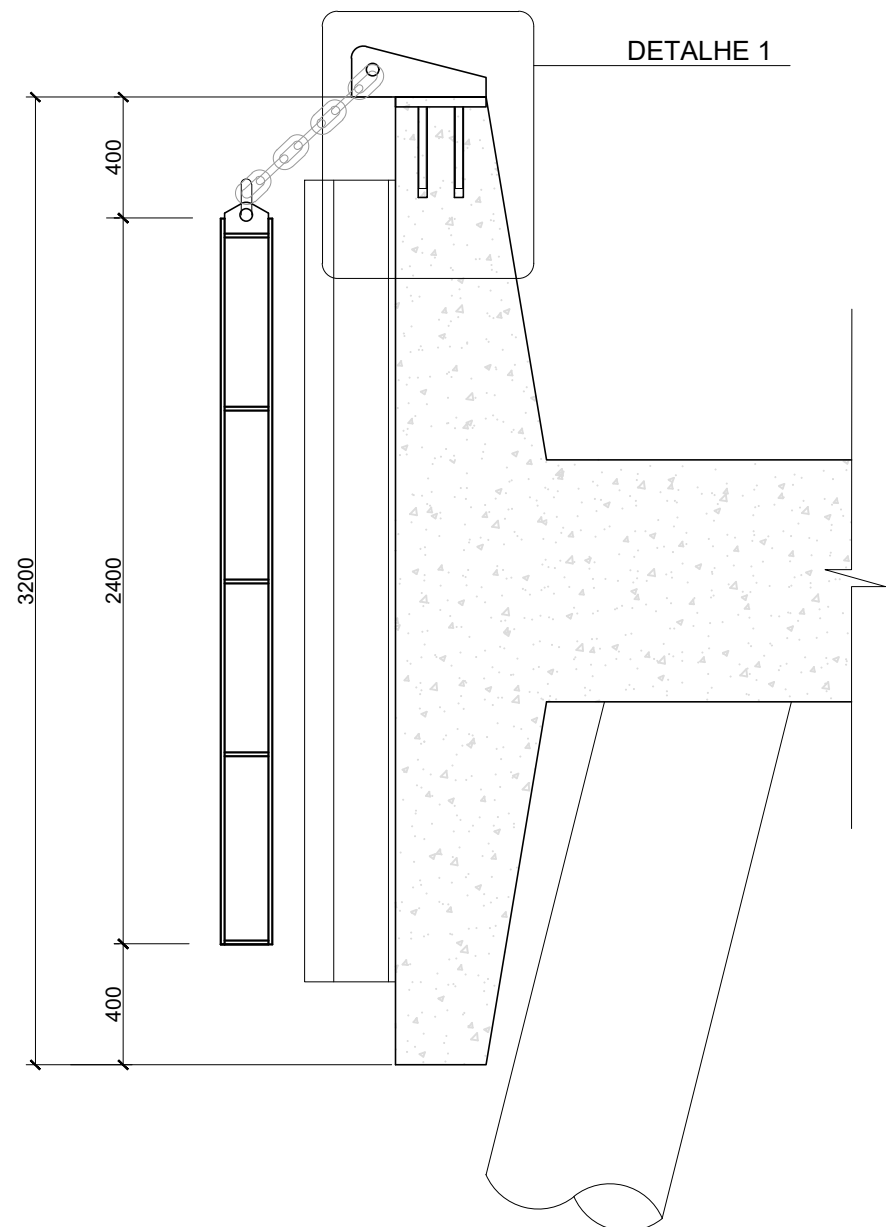
PLANTA

ESC.: 1:25



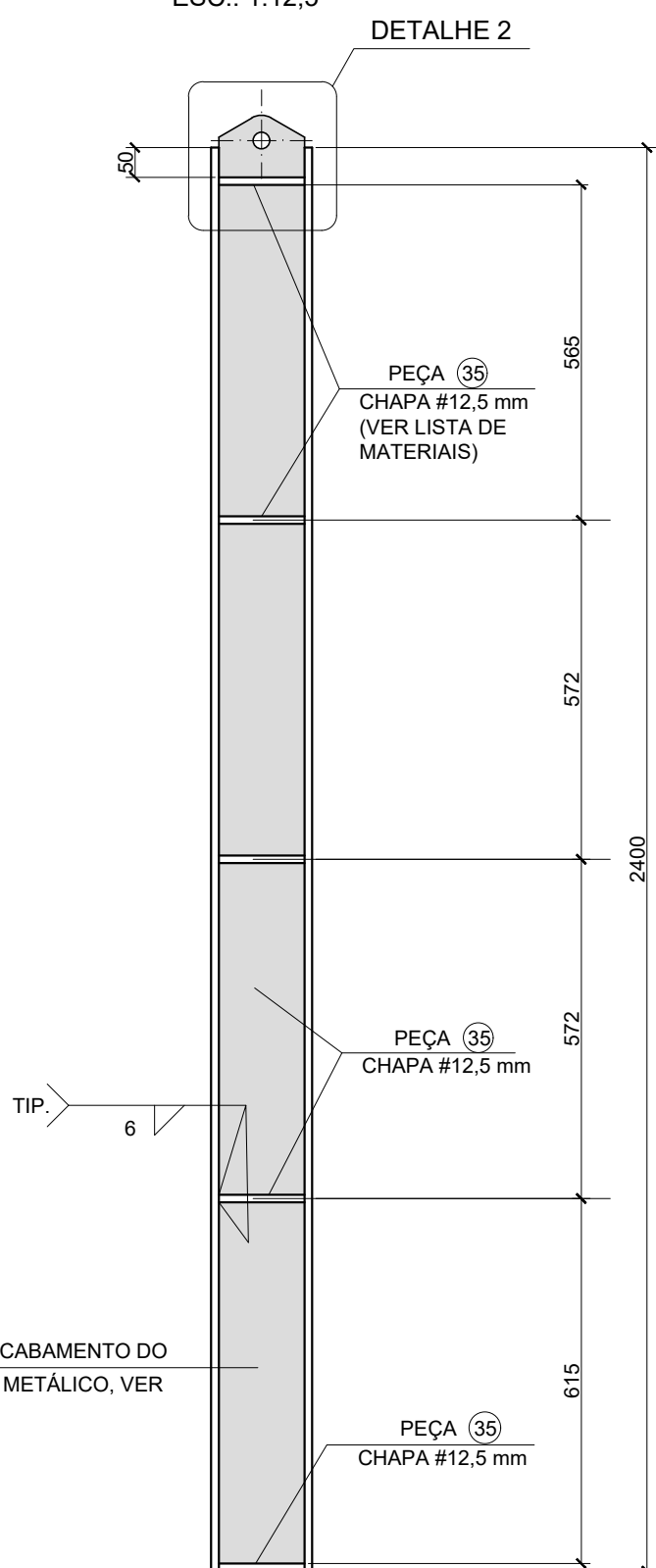
CORTE A-A

ESC.: 1:25



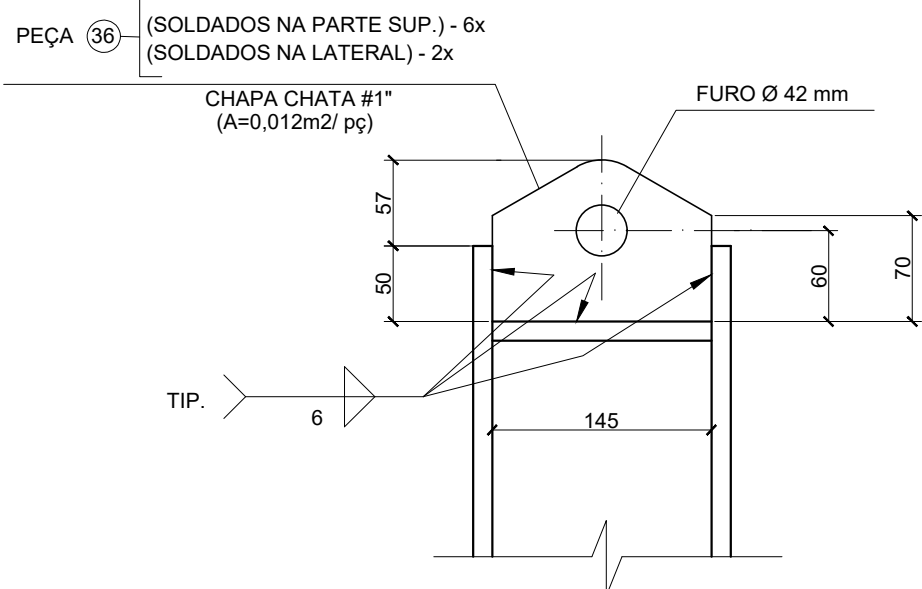
CORTE B-B

ESC.: 1:12,5



DETALHE 2

ESC.: 1:5



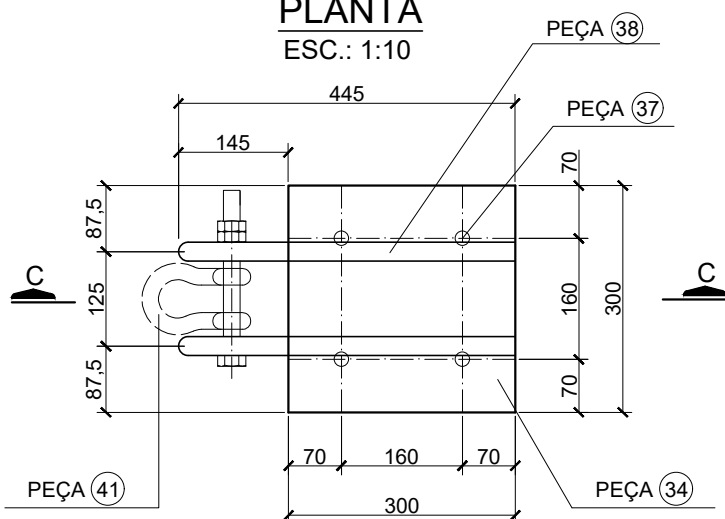
DETALHE 1

FIXADOR SUPERIOR DOS PAINÉIS METÁLICOS

(CHUMBADOS NA ESTRUTURA DE CONCRETO)

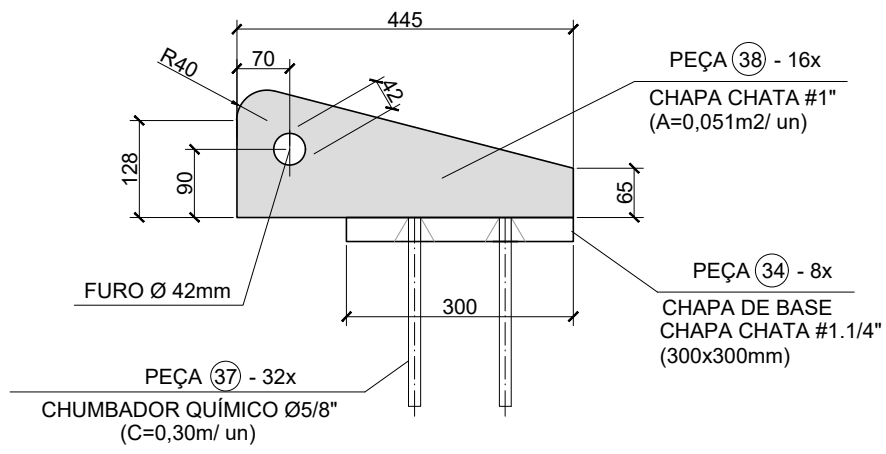
PLANTA

ESC.: 1:10



CORTE C-C

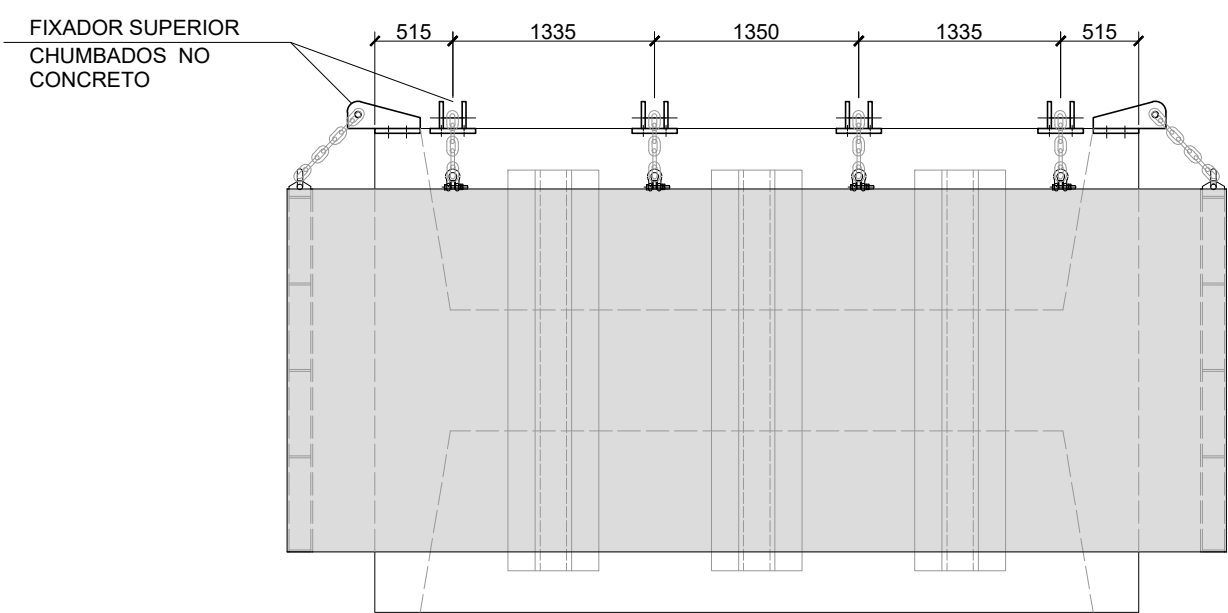
ESC.: 1:10



LOCAÇÃO DOS FIXADORES DOS PAINÉIS METÁLICOS

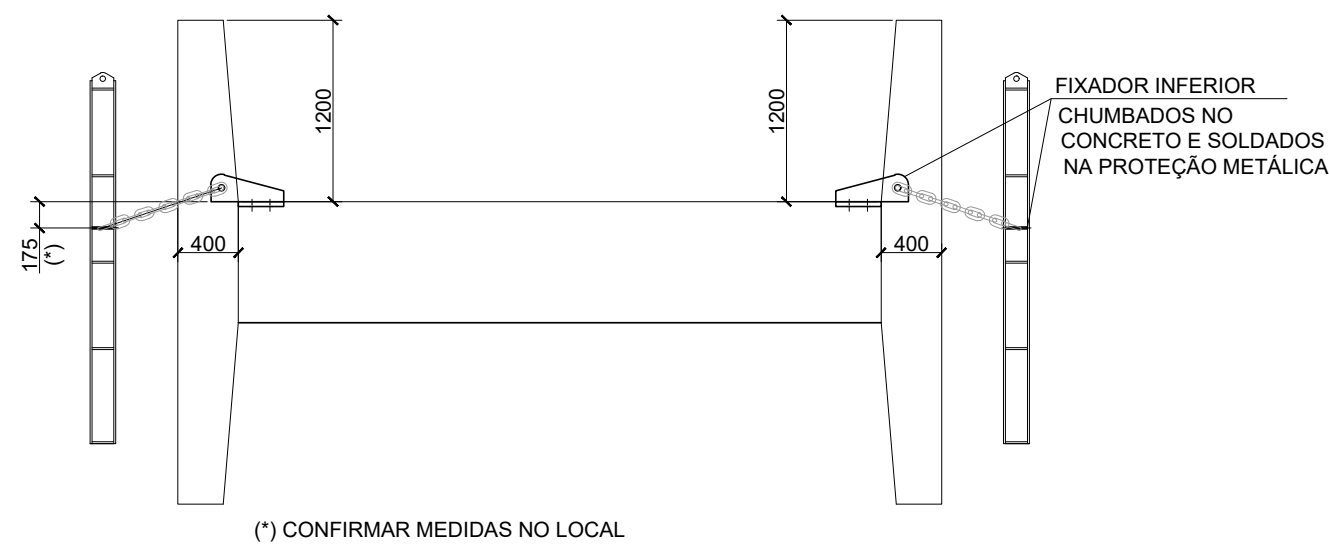
VISTA FRONTAL

ESC.: 1:50



CORTE E-E

ESC.: 1:50



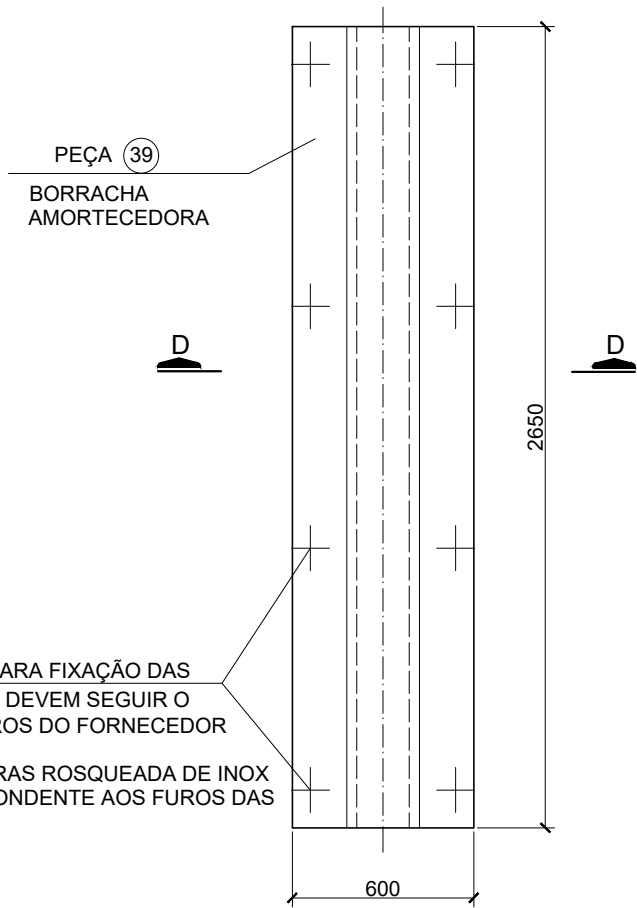
DETALHE 3 - DEFENSAS TIPO V

TIPO V 300(H) x 2650(L) - 5x

(VÁLIDO PARA 1 DOLFIM)

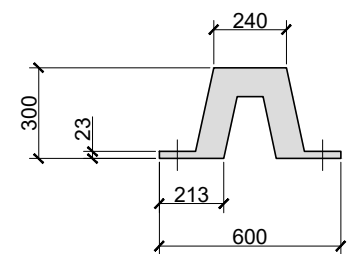
PLANTA

ESC.: 1:25



CORTE D-D

ESC.: 1:25



LISTA DE MATERIAIS

PROTEÇÃO METÁLICA DOS DOLFINS

PEÇA	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL
35	CHAPA #1/2" (A=52m²)	1	ASTM A588 (CG)
36	CHAPA #1" (A=0,012m2/ un)	8	ASTM A588 (CG)

OBS.: QUANTIDADE PARA 1 DOLFIM

LISTA DE MATERIAIS FIXADOR SUPERIOR DOS PAINÉIS METÁLICOS

PEÇA	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL
34	CHAPA CHATA #1.1/4"	8	ASTM A588 (CG)
37	CHUMBADOR QUÍMICO Ø5/8" (C=0,30ml/un)	32	INOX (VER NOTA 4)
38	CHAPA CHATA #1"	16	ASTM A588 (CG)
39	DEFENSA TIPO V 300(H) x 2650(L)	5	-
40	CORRENTE Ø35mm	5	GALVANIZADA
41	MANILHA Ø35mm COM PINO	16	GALVANIZADA

NOTAS:

1. MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
2. PARA NOTAS GERAIS VER DESENHO DE-47.20.201-M03/851.
3. SERÁ DADO O ACABAMENTO GALVANIZADO POR IMERSÃO A QUENTE COM EXCESSÃO DOS PAINÉIS, ONDE SERÁ APLICADA A PINTURA ANTI CORROSIVA, CONFORME ESPECIFICAÇÃO ABAIXO.

CAMADA	TIPO DE TINTA	Nº DE DEMÃOS	EPS POR DEMÃO
PRIMER	EPÓXI-POLIAMIDA RICO EM ZINCO	1	75 µm
ACABAMENTO	EPÓXI-ALCATRÃO DE HULHA CURADA COM POLIAMIDA (2 COMPONENTES)	2	150 µm
ESPESSURA TOTAL DO SISTEMA			375 µm

EPS = ESPESSURA DE PELÍCULA SECA

4. OS CHUMBADORES DEVERÃO SER DE AÇO INOX $f_y > 560\text{MPa}$ e $f_u > 725\text{MPa}$.

[illegible]