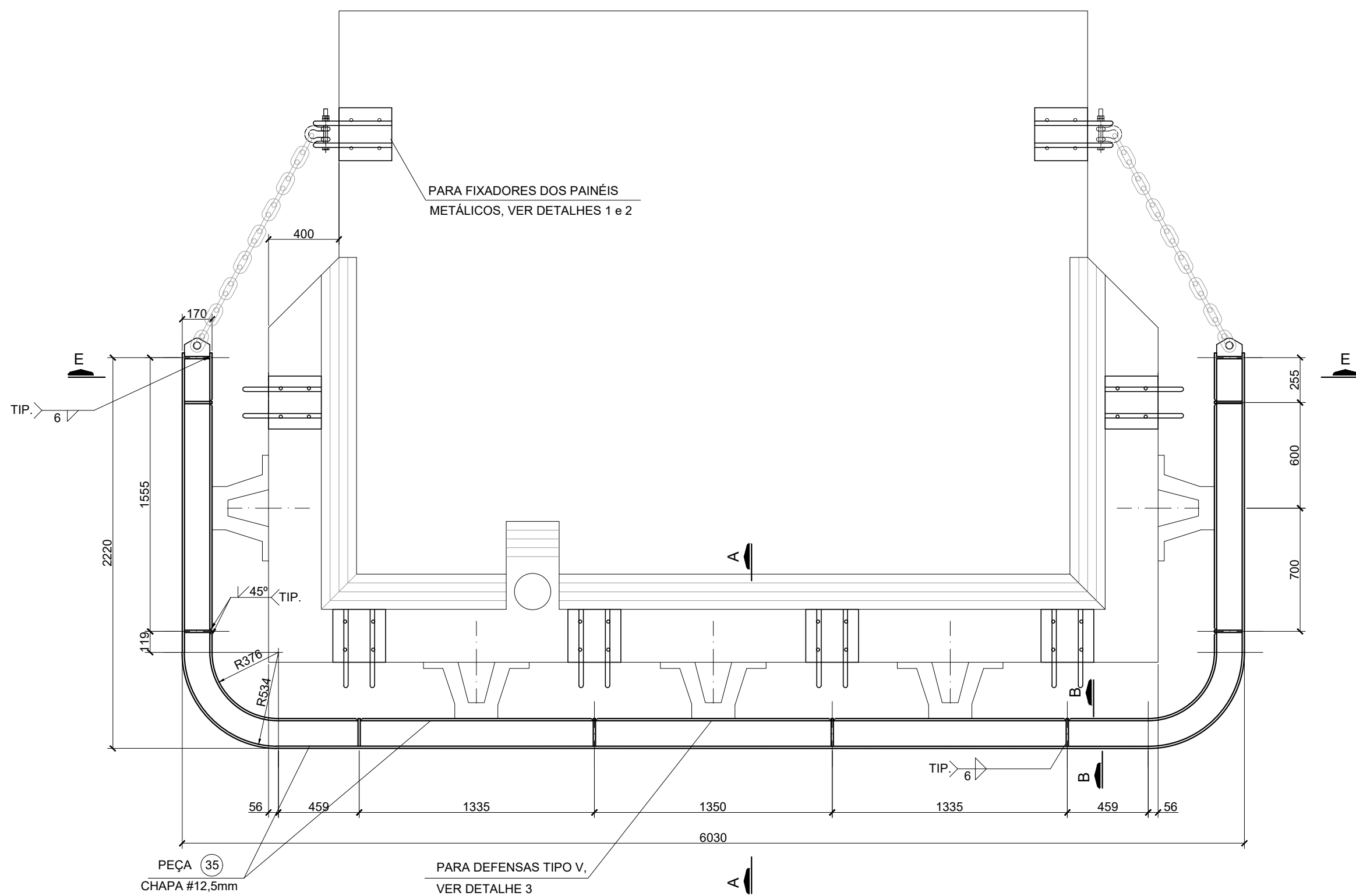
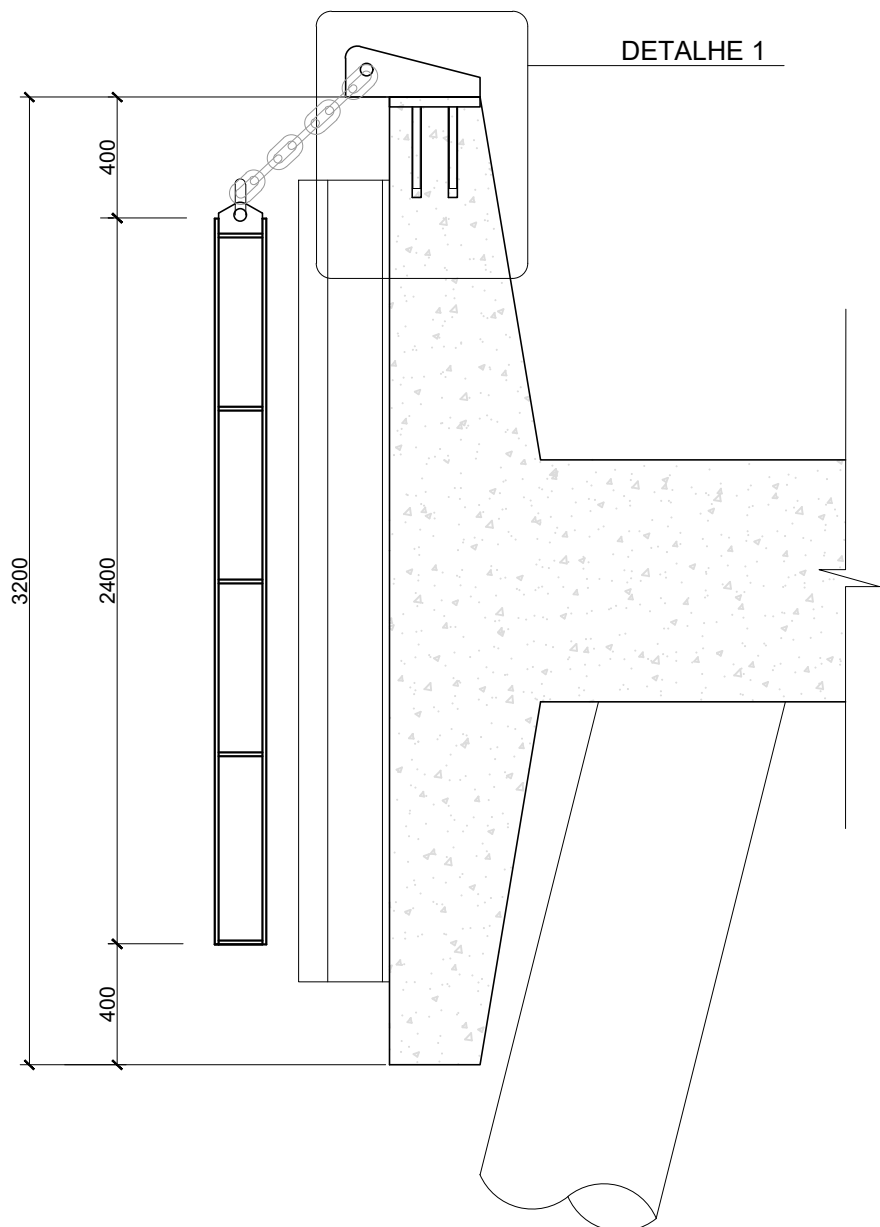


DOLFINI DE MANOBRA 1, 2, 5 e 6 - 4x

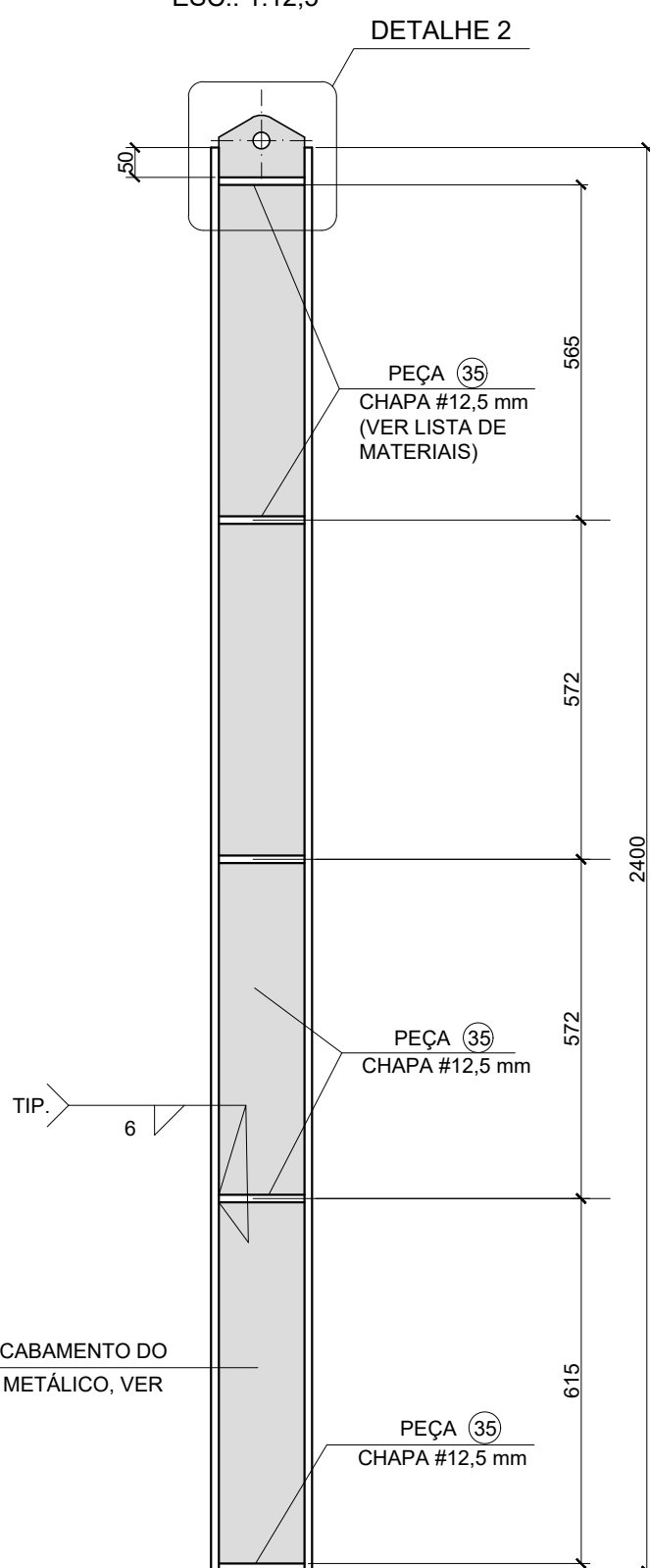
PLANTA
ESC.: 1:25



CORTE A-A
ESC.: 1:25



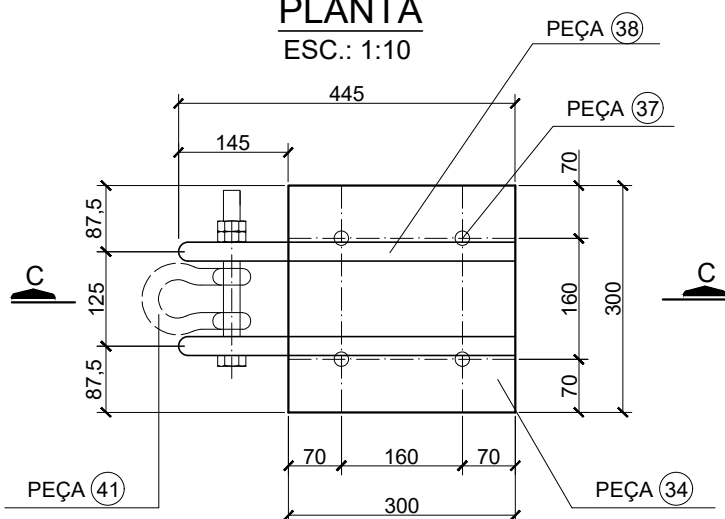
CORTE B-B
ESC.: 1:12,5



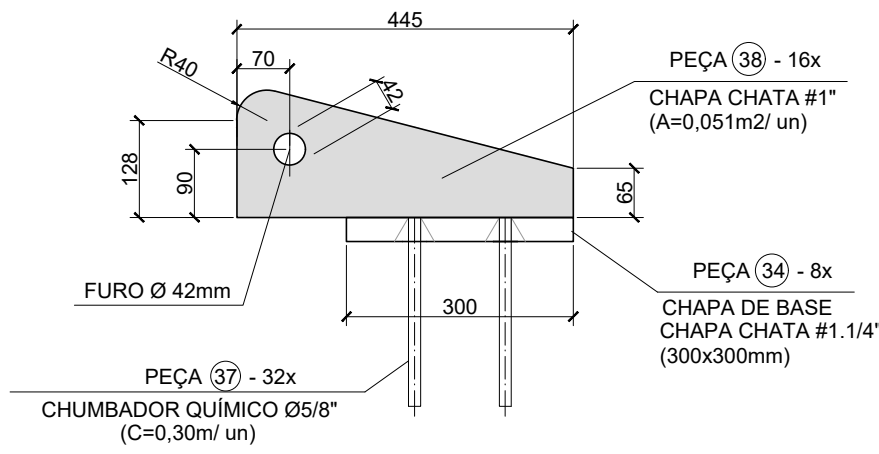
DETALHE 1

FIXADOR SUPERIOR DOS PAINÉIS METÁLICOS

PLANTA
ESC.: 1:10

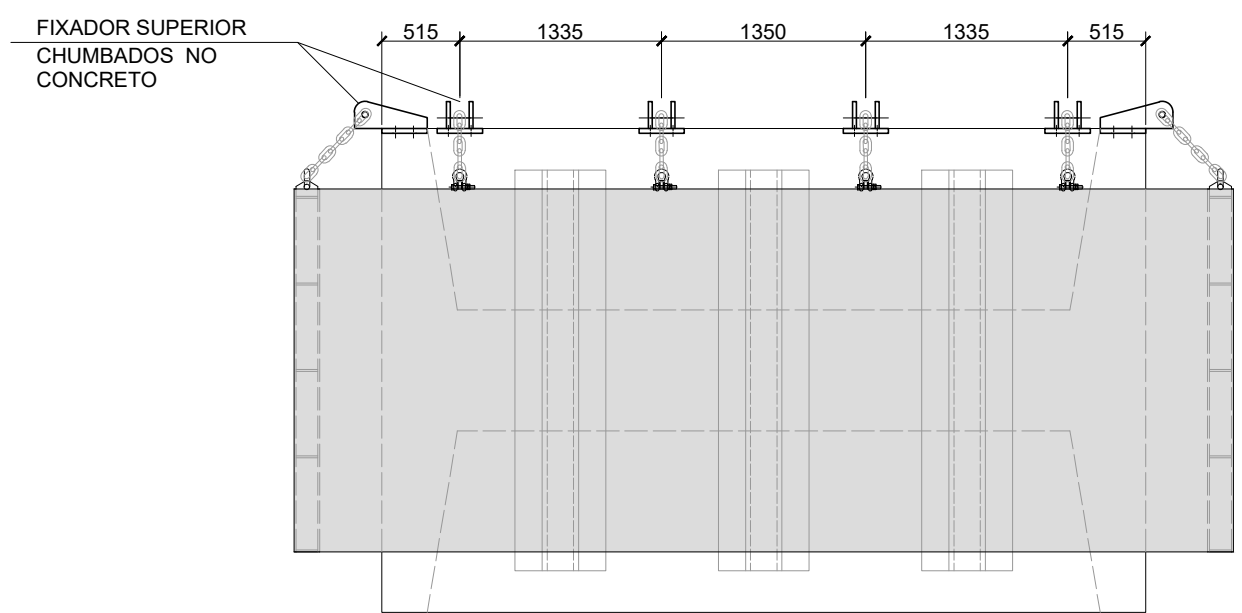


CORTE C-C
ESC.: 1:10

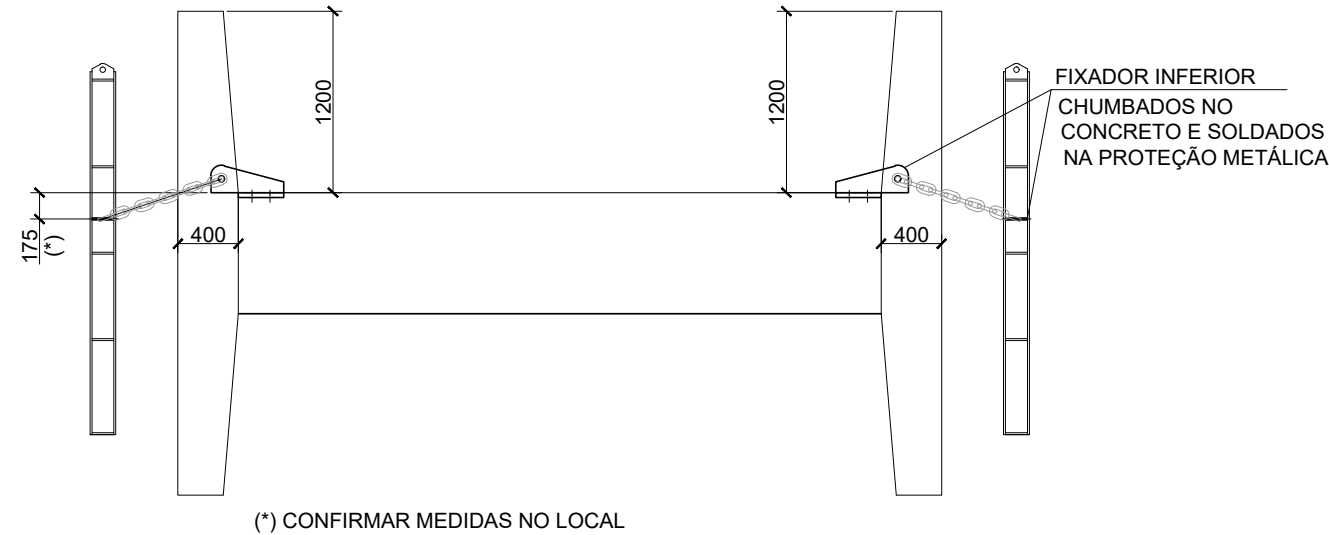


LOCAÇÃO DOS FIXADORES DOS PAINÉIS METÁLICOS

VISTA FRONTAL
ESC.: 1:50



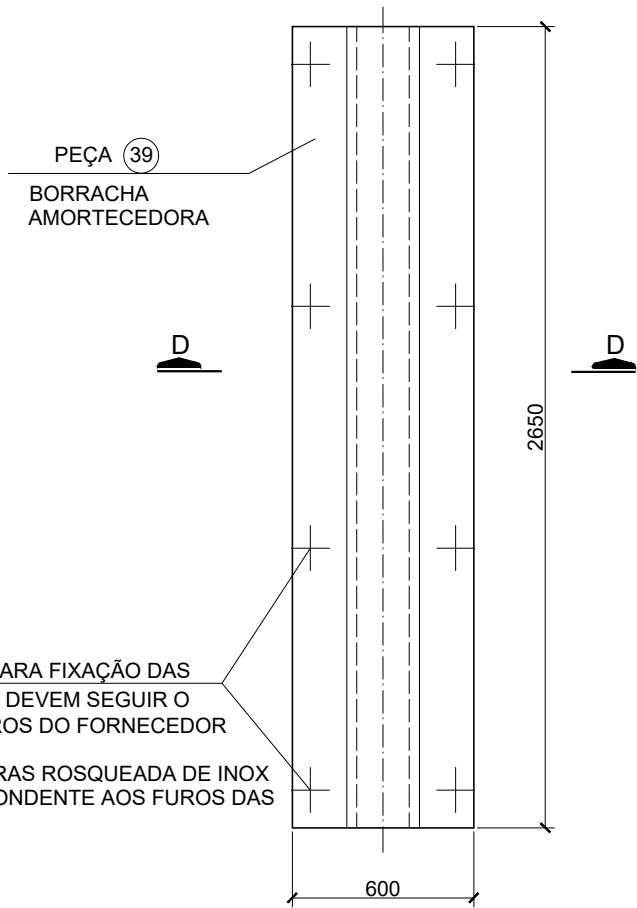
CORTE E-E
ESC.: 1:50



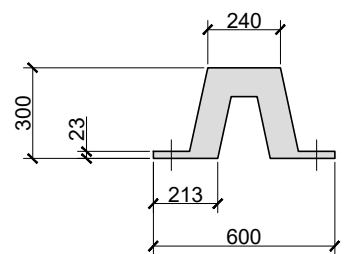
DETALHE 3 - DEFENSAS TIPO V

TIPO V 300(H) x 2650(L) - 5x
(VÁLIDO PARA 1 DOLFIM)

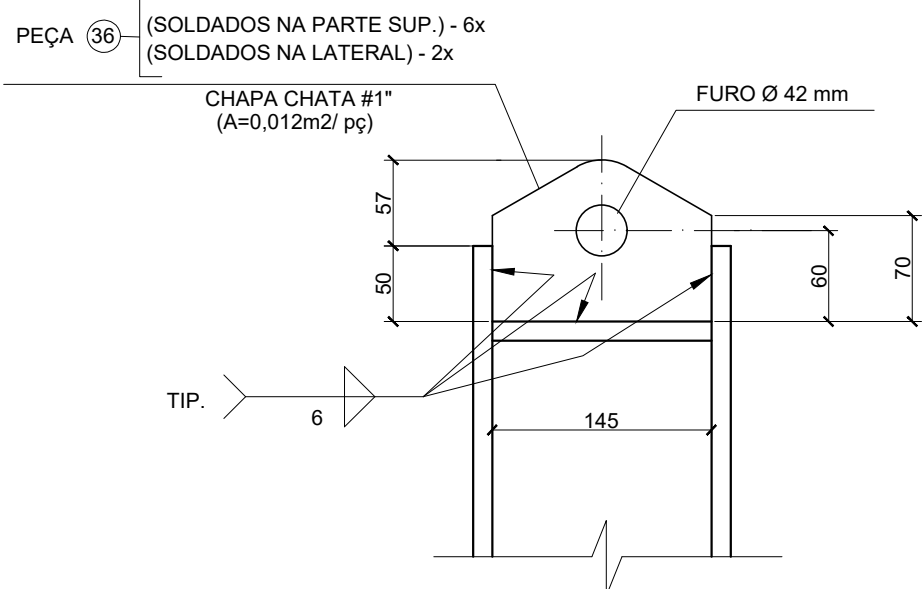
PLANTA
ESC.: 1:25



CORTE D-D
ESC.: 1:25



DETALHE 2
ESC.: 1:5



LISTA DE MATERIAIS PROTEÇÃO METÁLICA DOS DOLFINES			
PEÇA	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL
35	CHAPA #1/2" (A=52m²)	1	ASTM A588 (CG)
36	CHAPA #1" (A=0,012m²/ un)	8	ASTM A588 (CG)

LISTA DE MATERIAIS			
FIXADOR SUPERIOR DOS PAINÉIS METÁLICOS			
PEÇA	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL
34	CHAPA CHATA #1.1/4"	8	ASTM A588 (CG)
37	CHUMBADOR QUÍMICO Ø5/8" (C=0,30m/ un)	32	INOX (VER NOTA 4)
38	CHAPA CHATA #1"	16	ASTM A588 (CG)
39	DEFENSA TIPO V 300(H) x 2650(L)	5	-
40	CORRENTE Ø35mm	5	GALVANIZADA
41	MANILHA Ø35mm COM PINO	16	GALVANIZADA

NOTAS:

1. MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
2. PARA NOTAS GERAIS VER DESENHO DE-47.20.202-M03/851.
3. SERÁ DADO O ACABAMENTO GALVANIZADO POR IMERSÃO A QUENTE COM EXCESSÃO DOS PAINÉIS, ONDE SERÁ APLICADA A PINTURA ANTI CORROSIVA, CONFORME ESPECIFICAÇÃO ABAIXO.

CAMADA	TIPO DE TINTA	Nº DE DEMÃOS	EPS POR DEMÃO
PRIMER	EPÓXI-POLIAMIDA RICO EM ZINCO	1	75 μm
ACABAMENTO	EPÓXI-ALCATRÃO DE HULHA CURADA COM POLIAMIDA (2 COMPONENTES)	2	150 μm
ESPESURA TOTAL DO SISTEMA			375 μm

4. OS CHUMBADORES DEVERÃO SER DE AÇO INOX $f_y \geq 560\text{MPa}$ e $f_u \geq 725\text{MPa}$.

[illegible]