

ANEXO I - DESCRIÇÃO DOS VEÍCULOS E EQUIPAMENTOS

Os itens a serem disponibilizados compõem as seguintes categorias, conforme descritos no Quadro 1:

- 1 - caminhão coletor compactador de resíduos sólidos urbanos,
- 2 - caminhão/ veículo leve para coleta de materiais recicláveis e
- 3 - triturador de galhos.

Os caminhões coletores e compactadores de resíduos poderão ter capacidade de 10m³ ou 15m³. Para a coleta de materiais recicláveis serão ofertados caminhões ou veículos leves. O equipamento do tipo triturador de galhos será previsto nas potências 35 HP e 49 HP. A seleção dos itens de cada categoria será realizada pela SEMIL conforme a faixa populacional do município interessado, detalhado no Quadro 2.

Quadro 1 – Descrições dos veículos e equipamento.

Categoria		Descrição	
		Chassis	Carroceria
1	Caminhão coletor e compactador (10 m ³)	Potência Líquida: 226 cv Torque Líquido: 850 Nm Transmissão: manual Peso Bruto Total (PBT) Homologado: 16.000 kg Peso Bruto Total Combinado (PBTC): 27.000 kg Carga útil + carroceria: 10.360kg Tração: 4x2	Capacidade da porta: 1,9 m ³ Tanque de chorume: 100L Controles de acionamento: alavancas Tranca da Porta: manual Segurança dos colaboradores: estribos e pegamãos Iluminação: Norma Trânsito Local Comunicação: alarme e luz de advertência entre motorista e operadores Elevadores: dispositivos para basculamento de containers metálicos e plásticos Acessórios: suporte de pás e vassouras
	Caminhão coletor e compactador (15 m ³)	Potência Líquida: 226 cv Torque Líquido: 850 Nm Transmissão: manual Peso Bruto Total (PBT) Homologado: 16.000 kg Peso Bruto Total Combinado (PBTC): 27.000 kg Carga útil + carroceria: 10.360kg Tração: 4x2	Capacidade da porta: 2,2 m ³ Tanque de chorume: 100L Controles de acionamento: alavancas Tranca da Porta: manual Segurança dos colaboradores: estribos e pegamãos Iluminação: Norma Trânsito Local Comunicação: alarme e luz de advertência entre motorista e operadores Elevadores: dispositivos para basculamento de containers metálicos e plásticos Acessórios: suporte de pás e vassouras
2	Caminhão para coleta seletiva	Potência Líquida: 186 cv Torque Líquido: 700 Nm Transmissão: manual Peso Bruto Total (PBT) Homologado: 14.000 kg	Dimensões da carroceria: 5.000x2200x2000 mm Capacidade de carga: 4.520 kg Estrutura: metálica com a utilização de chapas dobradas laterais, frente e portas:

		Peso Bruto Total Combinado (PBTC): 23.000 kg Carga útil + carroceria: 9.070 kg Tração: 4x2	construção com tubos quadrados. Assoalho: em chapas lisas
	Veículo leve para coleta seletiva	Potência Líquida: 130 cv Torque Líquido: 254 Nm Transmissão: manual Peso Bruto Total (PBT) Homologado: 3.400 kg Carga útil: 1.800 kg Tração: 4x2	Dimensões da carroceria: 3.000x1850x1700 mm Capacidade de carga: 1.800 kg Estrutura: metálica com a utilização de chapas dobradas laterais, frente e portas: construção com tubos quadrados. Assoalho: em chapas lisas
3	Triturador de galhos (35 HP)	Combustível: gasolina ou diesel Velocidade: 1500 rpm (mínimo) Facas: duas de aço reversíveis e afiáveis Sistema de segurança operacional: barra inferior parada de emergência; barra vermelha superior de avanço, parada e reversão; lanternas de sinalização com equipamento em operação; lanternas de sinalização para reboque; cortina de borracha na mesa de alimentação para proteção contra objetos arremessados	
	Triturador de galhos (49 HP)	Combustível: gasolina ou diesel Velocidade: 1800 rpm (mínimo) Facas: duas de aço reversíveis e afiáveis Sistema de segurança operacional: barra inferior parada de emergência; barra vermelha superior de avanço, parada e reversão; lanternas de sinalização com equipamento em operação; lanternas de sinalização para reboque; cortina de borracha na mesa de alimentação para proteção contra objetos arremessados	

Quadro 2 – Descrição dos itens conforme critérios de população.

Categoria	Descrição dos itens	População do município (hab.)
1	Caminhão coletor e compactador (10m ³)	Inferior ou igual a 10.000
	Caminhão coletor e compactador (15m ³)	Superior a 10.000
2	Caminhão para coleta seletiva	Superior a 50.000
	Veículo Leve para coleta seletiva	Inferior ou igual a 50.000
3	Triturador de galhos (35HP)	Inferior ou igual a 50.000
	Triturador de galhos (49 HP)	Superior a 50.000